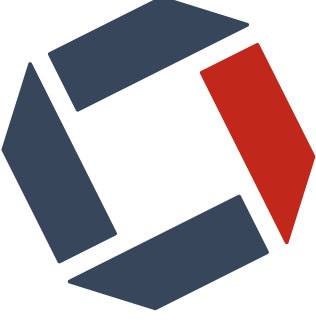




# ÜRÜN KATALOĐU

PRODUCT CATALOG





# KGD®

Faaliyetlerine alüminyum ve bakır dökümhanelerine malzeme satışı ile başlayan firmamız, günümüzde almış olduğu temsilciliklerle demir çelik fabrikalarına da ürün ve hizmet verir duruma gelmiştir. Uzun yıllara dayanan deneyim ve gelişmiş makine parkuru ile, grafit ve seramik ürünlerin imalatını yaparak Türkiye’de bir ilke imza atmıştır.

Güçlü ve tecrübeli yönetimi, eğitilmiş ve uzman kadrosuyla sadece iç pazarda değil, uluslararası alanda da tanınmakta ve hizmet vermektedir. Avrupa, Ortadoğu, Kuzey Afrika ve Türk Cumhuriyetlerine yaptığı satışlarla ülke ekonomisine artı değer katmaktadır.

Var olduğu tüm sektörlerde en kaliteli hizmeti ve müşteri memnuniyetini hedefleyen firmamız, sosyal sorumluluklarının farkında olup, çevre duyarlılığını en üst seviyede tutarak ve gelişen teknolojiyi yakından takip ederek yoluna devam etmektedir.

Our firm had started its field of activities with aluminium and copper foundries, and became a firm that provides high quality products and services to iron and steel plants with given international distributorships. We succeed for the first time in Turkey by manufacturing graphite and casting ceramics with our advanced machine park.

With a strong and experienced management team, educated and expert staff, KGD is one the best well-known companies in domestic and international markets. We add value to Turkish economy with our sales in Europe, Turkish Republics, Middle East and North Africa regions.

Our target is to be able to promise the best service and to meet customer satisfaction. We pursue our goals by recognizing social responsibilities, keeping environmental awareness at the highest level and following technological developments closely.

# REFERANSLARIMIZ

## REFERENCES



# İÇİNDEKİLER

## INDEX

### DEMİR DIŞI

**06-11**

GRAFİT  
ÜRÜNLER

**12-15**

SÜREKLİ DÖKÜM HATTI  
SERAMİKLERİ

**16-17**

BASINÇLI DÖKÜM & DOZAJLAMA  
SERAMİKLERİ

**18-19**

KALSİYUM SİLİKAT  
ÜRÜNLER

**20-21**

OTO KUMPU  
ÜRÜNLERİ

**22-26**

DÖKÜM  
KİMYASALLARI

**27**

DÖKÜMHANE YARDIMCI  
MALZEMELERİ

**28-33**

DÖKÜM  
POTALARI

**34-36**

REFRAKTER  
ÜRÜNLER

**37-38**

İZOLASYON  
ÜRÜNLERİ

**39**

SAF  
METALLER

**40-42**

EKSTRÜZYON  
PRES ÜRÜNLERİ

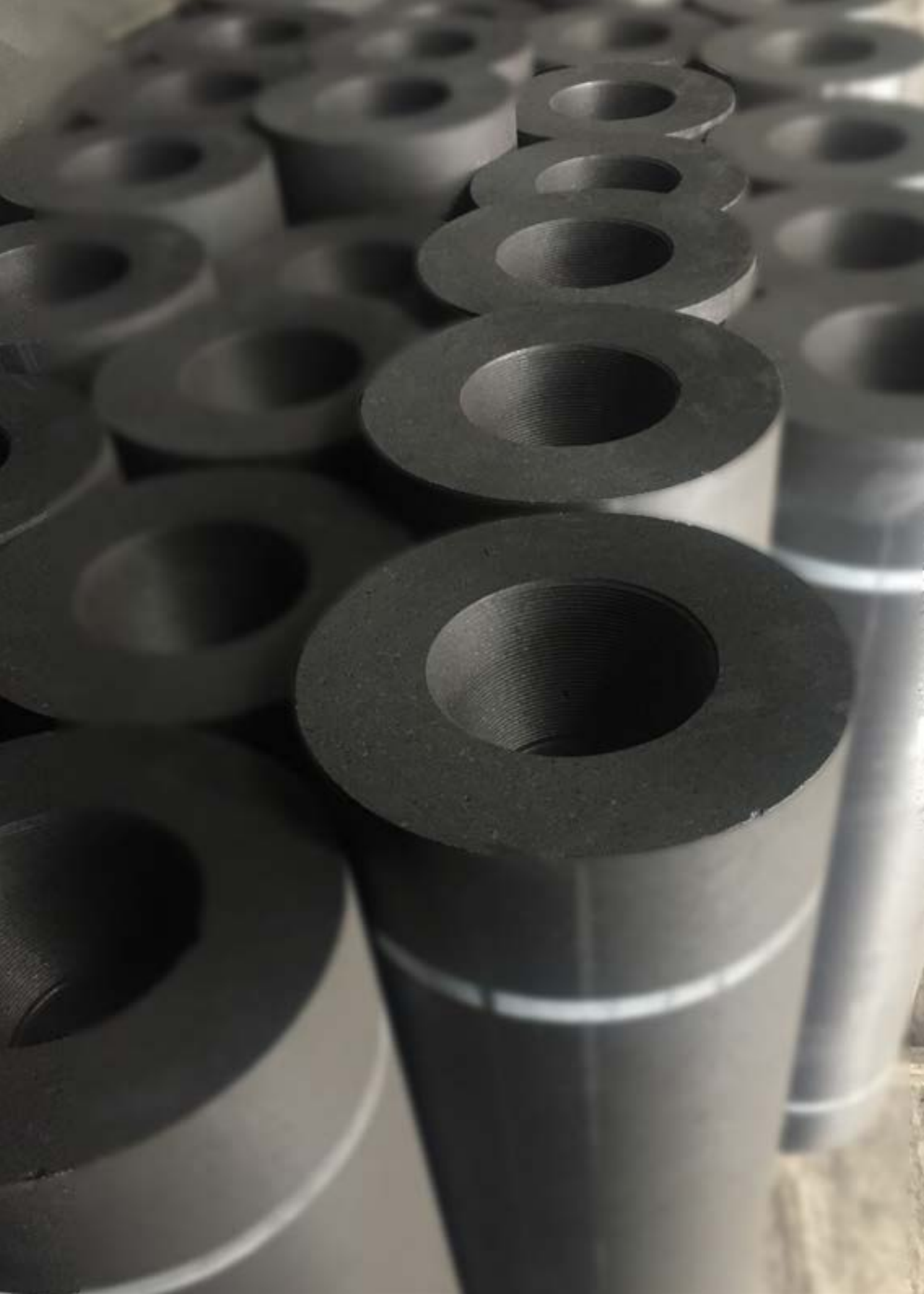
**43**

ÖN  
ALAŞIMLAR

**44**

TERMO KAYNAK  
ÜRÜNLERİ





# GRAFİT ÜRÜNLER

## GRAFİT BLOKLAR GRAPHITE BLOCKS

İthalatını yaptığımız grafit bloklar sektör talebine göre atölyemizde işlenerek nihai ve ara ürünler olarak son kullanıcıya ulaştırılır. Grafit bloklar ekstrüze, izostatik ve elektrot grafiti olmak üzere 3 farklı kalitede ithal edilir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## GRAFİT KALIPLAR GRAPHITE MOULDS

Yüksek kaliteli grafitler alüminyum, bakır, pirinç ve bronz biyet dökümünde kullanılmaktadır.

Isı dayanımı ve kimyasal direnci yüksek olduğu ve defalarca kullanılabilirdiği için farklı sektörlerde de döküm kalıbı olarak tercih edilir.

Grafit kalitesi eritilen metale göre farklılık göstermektedir.

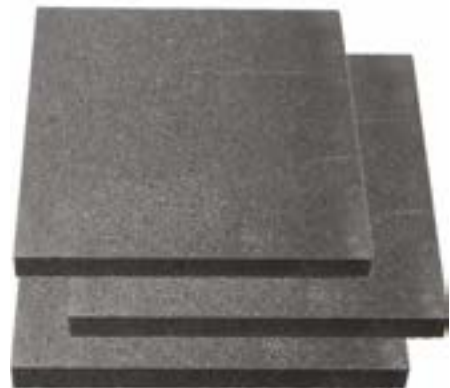
talep edilen ölçülere göre üretilebilir

## GRAFİT PLAKALAR GRAPHITE BOARDS

Alüminyum ekstrüzyon ve cam işleme gibi sanayinin çeşitli kollarında kullanılan kaydırma amaçlı grafitlerdir. İstenilen ölçülerde kesilerek hazırlanır.

Yoğunluk aralığı 1,65-1,90 gr/cm<sup>3</sup> olan grafitlerin kalitesi kullanım yerine göre tespit edilerek müşterilere sunulur.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



# GRAFİT ÜRÜNLER

## GRAFİT ÇUBUKLAR

### GRAPHITE RODS

Bir çok farklı alanda kullanılmakta olan grafit çubuklar müşteri talebine göre uygun malzemeden üretilir. Standart olarak 6,8,10,12,14,16,18,20mm çaplarında ve 200mm boyunda hazırlanıp stoklanmaktadır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## GRAFİT RİNGLER

### GRAPHITE RINGS

Özellikle alüminyum biyet döküm kalıplarında kullanılan grafit ringler, müşteri talebine göre farklı ölçülerde kullanılmak üzere üretilmektedir. Ürünlerimizin ölçü hassasiyeti ve yüzey kalitesi üst düzeydedir. Azami çap ölçümüz 560mm'dir, ve tüm ringler izostatik grafitten işlenmektedir.

sürekli döküm hattı ürünüdür !

## GAZ GİDERME ROTOR & MİLİ

### DEGASSING ROTOR & SHAFT

Alüminyum dökümde gaz giderme için kullanılan degazer makinası aparatlarıdır. Standart ya da özel ölçülerde üretilebilir. İmalat aşamasında uyguladığımız etkili yöntemlerle oksidasyon dayanımı en üst seviyeye çıkarılır ve yüksek performans alınması sağlanır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir





# GRAFİT ÜRÜNLER

## MANUEL GAZ GİDERME TAKIMI MANUAL DEGASSING TOOL

Degazer makinası olmayan dökümhanelerde gaz tüplerine montajı yapılabilecek şekilde üretilen grafit mil ve nozüllerdir. Bu sayede verimli gaz giderme yaparken sıvı metal alaşımının bozulması da engellenmiş olur.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## GAZ GİDERME İÇİN DALDIRMA ÇANI DEGASSING BELL

Degazer tabletlerle gaz giderme yapılan dökümhanelerde tabletleri pota tabanına batırabilmek için kullanılan aparatlardır. Mil ve çan olarak iki parçadan oluşur.

Alaşımın etkilenmemesi için grafit kullanımı önerilmektedir. Standart mil çapı 60mm, boyu 1100mm'dir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

## GRAFİT GRANÜL GRAPHITE GRANULE

Demir çelik sektöründe karbon verici olarak kullanılan granüller, hurda elektrotların atölyemizde kırılması ile farklı tane boyutlarında üretilebilir.

ürün ambalajı değişiklik gösterebilir



# GRAFİT ÜRÜNLER

## GRAFİT TOZ GRAPHITE POWDER

Yağlı, yağsız ve pul grafit olmak üzere üç tiptir.  
Dökümhane ve preshanelerde kullanılmaktadır.

ürün ambalajı 25 kg'lık kraft torbalardır



## TERMOKUPL KORUYUCU THERMOCOUPLE PROTECTOR

Sıvı metale daldırılarak kullanılan termokupllar için koruyucu kılıflardır. Grafitten yaptığımız termokupl koruyucuları dışında Zircar marka silisyum karbür izostatik pres ile üretilmiş ürünlerimiz de mevcuttur.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

## GRAFİT ve SERAMİK KUYUMCU POTALARI GRAPHITE and CERAMIC CRUCIBLE

Değerli metallerin ergitilmesinde kullanılan dışı seramik kaplı grafit potalardır.  
İndüksiyon ocaklarında çalışabilecek özel tip grafitlerden üretilmektedir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



# GRAFİT ÜRÜNLER

## GRAFİT KEPÇE

### GRAPHITE LADLE

Farklı ölçülerde imal ettiğimiz döküm sektöründe kullanılan grafitten mamül ürünümüzdür.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## GRAFİT TİKAÇ

### GRAPHITE STOPPER

Sıvı metal akış kontrolü için kullanılan ısıya ve basınca dayanıklı grafit parçalardır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

## GRAFİT AKSESUARLAR

### GRAPHITE ACCESSORIES

Sektör talebine göre farklı kalitede ve farklı dizaynlarda üretilebilen özel grafit parçalardır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## ALÜMİNYUM KALIP

### ALUMINIUM MOULD

6000 serisi alüminyum alaşımı kullanarak imalatını yaptığımız biyet döküm kalıplarıdır.

CNC tornalarda uygun ölçülerde işlenen alüminyumlara grafit ring, geçiş plakası, thimble ve o-ring gibi aparatlar monte edilerek hazır ürün haline getirilir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



# SERAMİK ÜRÜNLER

## SÜREKLİ DÖKÜM HATTI SERAMİKLERİ (FUSED SILICA)

### YOLLUKLAR

#### LAUNDER

Yüksek sıcaklıklara ve termal şoklara dayanıklı sıvı metal transfer kanallarıdır. Kolay monte edilebilir ve gerekirse parça parça yenilenebilir. Metale yapışmama özelliği ve darbelere karşı dayanıklılığı sayesinde tamir gerektirmeden kullanılabilme imkanı sağlar. Döküm hızı ve kapasitesine göre çok çeşitli şekillerde üretilebilir. Alüminyum ve bakır alaşımları için uygundur.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### CROSS FEEDER

Air-slip ve Hot-top döküm sistemlerinde kalıba metal akışını sağlayan tabla üstü seramikleridir. 1300°C 'de sinterlenen ürünler uzun süre kullanım avantajı sağlar.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

### THIMBLE

Alüminyum biyet döküm tablasında Cross Feeder' dan kalıba metal akışını sağlamak için kullanılan seramiklerdir. 1300°C 'de sinterlenerek yüksek sıcaklıklara ve termal şoklara dayanım kazandırılır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### TANDİŞ TUNDISH

Külçe dökümünde debiyi ayarlayan son parçadır. Sürekli kullanım sıcaklığı 1350°C ve termal şok direnci çok yüksektir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

# SERAMİK ÜRÜNLER

## SÜREKLİ DÖKÜM HATTI SERAMİKLERİ (FUSED SILICA)

### FİLTRE KUTUSU

#### FILTER BOX

Seramik filtre ölçülerine uygun üretilen farklı kapasitelerdeki alüminyum filtrasyon havuzlarıdır. Standart tiplerimiz 9,12,15,17,20 ve 23 inçlik filtreler için üretilen filtre kutularıdır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### DEGAZER KUTUSU

#### DEGASSING BOX

Sıvı metal içinde grafit rotor-mil çalışacak şekilde dizayn edilen ve çeşitli ebatlarda üretilebilen gaz giderme havuzlarıdır. Döküm hızına göre belirli bir miktarda sıvı metal muhafaza ederken, degazer makinasıyla kontrollü bir şekilde hidrojen gazının banyodan uzaklaştırılması sağlanır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

### SERAMİK TAPA & ÇANAK

#### CERAMIC STOPPER

Döküm sırasında akış hızını kontrol etmek için kullanılan ürünlerdir. Yüksek sıcaklıklara ve kimyasal tepkimelere karşı dirençlidir. Darbe, basınç ve termal şoklara karşı dayanımı yüksektir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



# SERAMİK ÜRÜNLER

## SÜREKLİ DÖKÜM HATTI SERAMİKLERİ (FUSED SILICA)

### NOZÜL

#### NOZZLE

Metal döküm akışını kontrol etmek için kullanılan yüksek sıcaklıklara ve kimyasal tepkimelere karşı dayanıklı ürünlerdir.

Seramik nozüller sayesinde istenilen hız ve sürede döküm yapılması sağlanır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### SERAMİK FİLTRE

#### CERAMIC FOAM FILTER

İthal ürünümüz olan seramik filtrelerin porozite (gözenek) oranı alaşım tipine göre belirlenir.

12", 15", 17", 20" ve 23" ölçülerinde mevcuttur

### ELYAF TAPA

#### CERAMIC CONE

Fason üretim yaptığımız farklı ölçülerde ürünlerdir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### SERAMİK AKSESUARLAR

#### CERAMIC ACCESSORIES

Farklı dizaynlarda üretilebilen seramik parçalardır. Hammadde olarak Fused Silica, SiC ya da Alumina kullanılabilir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir





# SERAMİK ÜRÜNLER

## BASINÇLI DÖKÜM & DOZAJLAMA SERAMİKLERİ (FUSED SILICA)

### DOZAJLAMA TÜPÜ

#### DOSING TUBE

Yüksek basınçlı döküm makinesine sıvı alüminyum dozajlamak için kullanılan seramik ürünlerdir. Fused silica veya SiC olarak standart ve standart dışı ölçülerde üretilebilir.

Dozajlama fırınında piston haznesine gönderilecek olan sıvı metali akıtma kanalı girişine doğru enjekte etmeye yarar.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### DOLDURMA HUNİSİ

#### FILLING CONE

Dozajlama fırını kullanılan yüksek basınçlı alüminyum döküm tesislerinde, fırına sıvı alüminyum şarj ederken dolum yapılan huni şeklinde seramik parçadır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

### AKITMA KANALI

#### LAUNDER

Dozajlama fırınından piston haznesine kadar olan sıvı metal transferi için kullanılan Fused Silica veya Kalsiyum Silikattan üretilen akıtma kanalıdır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



### RISER TÜP

#### RISER TUBE

Fused Silica'dan üretimi yapılan tüplerdir. Alçak basınç döküm sisteminde kullanılır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



# KALSİYUM SİLİKAT ÜRÜNLER

## KARBON TAKVİYELİ PLAKA CARBON CALSIL BOARD

İthal ürünümüzdür. Plaka halinde veya işlenerek satılabilir.  
Kalınlıkları 20, 25, 40 ve 50mm'dir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## GEÇİŞ PLAKASI TRANSITION PLATE

Alüminyum biyet döküm tablasında üst kalıpta kullanılan karbon takviyeli parçalardır. Sıvı metal sıcaklığını muhafaza etmek için izolasyon sağlar.

Nihai ürünler bor nitrür ile boyanarak oksidasyon direnci artırılır.

sürekli döküm hattı ürünüdür !



## MONALITE PLAKA MONALITE BOARD

Fırın, makine ve tesis imalatında kullanılan asbest içermeyen bir üründür. 1000 °C'ye kadar ısı dayanımı ve yüksek izolasyon kabiliyeti vardır. Sıvı metale yapışmama özelliğinden dolayı metal transferinde kullanılabilir.

Manşet, conta, plaka, tapa gibi parçaların imalatında ve izolasyon gereken yerlerde kullanılabilir. Plaka şeklinde veya işlenerek satılmaktadır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## MONALITE AKSESUARLAR MONALITE ACCESSORIES

Basınçlı dökümde kullanılan çeşitli parçalardır. Bor Nitrür ile boyanarak son kullanıcıya ulaştırılır.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir





# OTO KUMPU ÜRÜNLERİ

## KİL GRAFİT & SERAMİK POTA CLAY GRAPHITE & CERAMIC CRUCIBLE

Türkiye temsilcisi olduğumuz Zircar Refractories firmasının üretmiş olduğu bakır tel çekmede kullanılan kil grafit veya SiC potalarıdır.

Seramik potalar ise KGD markasıyla satışı yapılan Fused Silica ürünlerdir. Kullanım ömrü kil grafit potalara kıyasla daha uzundur. Özellikle kesintisiz çalışan sistemler için ekonomik olarak avantaj sağlar.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## PUL GRAFİT FLAKE GRAPHITE

İthal ettiğimiz karbon oranı min %98,50 olan grafit ürünümüzdür. Otokumpu dökümde oksidasyon önleyici olarak kullanılır. Stoklarımızda bulunan elek aralığı 24/32 mesh'dir.

ürün ambalajı 25 kg kraft torbalarıdır



## KOKİL KALIP & ELYAF KORUYUCU MOULD & CERAMIC PROTECTOR

İzostatik grafitten üretilen tel çekme kokil kalıplarıdır. İstenilen ölçülerde olabilir. İç yüzeyleri honlanarak son kullanıcıya ulaştırılır.

Elyaf koruyucular fason üretimdir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## SERAMİK KÜNK & YOLLUK CERAMIC PIPE & LAUNDER

Bakır tel çekmede sıvı metalin transferi için kullanılan Fused Silica veya SiC'den imalatını yaptığımız ürünlerdir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



TEN METAL  
11

2-  
10

# DÖKÜM KİMYASALLARI

## ALÜMİNYUM & ALAŞIMLARI İÇİN TEMİZLEME TOZLARI

Kendi üretimimiz olan ve 'KGD Aluflux' markasıyla hizmete sunduğumuz ürünlerdir. Örtü tozları, ergitme ve bekletme sırasında sıvı alüminyumun oksijenle temasını keserek metal kaybını önler. Dökümden hemen önce kullanılan temizleme tozları ise sıvı alüminyumun geri kazanım oranını arttırmaktadır. Sektör talebine göre kimyasal bileşenler değiştirilerek farklı kompozisyonlar da üretilebilir. Tüm döküm kimyasallarının nemsiz ortamlarda depolanması gerekmektedir.

### KGD ALUFLUX 35

650-670 °C arasında reaksiyona girme özelliği olan ürünümüz, düşük sıcaklıklarda çalışan bekletme potalarında curuf temizleme tozu olarak kullanıma uygundur.

**Kullanım oranı %0.1-0.3'tür.**



ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



### KGD ALUFLUX 50 S

670-720 °C arasında reaksiyona girer. Reverber fırınlarda ve potalı ocaklarda kullanıma uygundur. Özellikle hurda ve curuftan alüminyum geri dönüşümü yaparken verimli bir şekilde metal kazanımı sağlar.

**Kullanım oranı %0.1-0.3'tür.**

ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir

### KGD ALUFLUX 6832

Tuz altında eritme sistemi olarak bilinen rotary fırınlarında hedeflenen verime ulaşabilmek için oluşturulmuş özel formülümüzdür.

Sıradan karışımlara oranla en az %10-15 daha fazla geri kazanım sağlamaktadır. Hammadde tipine göre %10 ile %30 oranları arasında kullanılmaktadır.



ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir

# DÖKÜM KİMYASALLARI

## BAKIR & ALAŞIMLARI İÇİN TEMİZLEME TOZU

### KGD COPPER FLUX

Bakır ve alaşımları için curuf temizleme ve ayrıştırma tozudur. Oksidasyonu önleyerek metal kayıplarını minimuma indirir. Ayrıca kaliteli bir döküm için gerekli olan sıvı banyo temizliğini sağlar. Sıvı metalin akışkanlığını arttırarak döküm sırasında kalıpta akmasını kolaylaştırır.



ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



## KALSİYUM GİDERİCİ TABLET

### KGD FLUX CA

İçerdiği hegzakloreten sayesinde istenmeyen kalsiyum miktarını minimum seviyeye düşürür. Kullanım esnasında havalandırmanın çok iyi olmasına, çıkan dumanın solunmamasına azami dikkat edilmelidir.

ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir

## ÇİNKO & ALAŞIMLARI İÇİN TEMİZLEME TOZU

### KGD ZINC FLUX

Özellikle zamank döküm için kullanılan curuf temizleme tozudur. Oksidasyonu önleyerek metal kayıplarını minimuma indirir. Ayrıca kaliteli bir döküm için gerekli olan sıvı banyo temizliğini sağlar. Kullanım esnasında el, yüz ve vucüt teması yapılmamasına azami dikkat edilmesi gerekir. Temas halinde bol su ile yıkanmalıdır.



ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



# DÖKÜM KİMYASALLARI

## DEGAZER TABLETLER

### KGD DEGAZER 1950

Sıvı alüminyumdan hidrojen gazını uzaklaştırmak için kullanılır. Klor bazlı degazer olarak bilinen tabletlerin ham maddesi hegzakloreterdir. Hidrojen, döküm parçalarında gaz boşluğuna neden olmaktadır. KGD Degazer 1950 tabletler, fırın ya da pota tabanına batırıldıkları anda çözünerek hava kabarcıkları oluştururlar ve hidrojen moleküllerini bu kabarcıkların içine alarak sıvı metal yüzeyine kadar çıkarırlar. Tam bir kaynama görüntüsü oluşturan kabarcıklarla beraber hidrojen gazı da metal banyosunun yüzeyinden çıkarak atmosfere karışır. AISi ve AlMg alaşımlarında gaz gidermek amacıyla kullanılır. Reaksiyon sırasında duman ve koku yapmaktadır. Dökümden hemen önce grafit çanlarla pota tabanına batırılır. **Kullanım oranı %0.1-0.3 aralığındadır.** Fırınlarda ise kafes şeklinde bir kutu ile tabana bırakılarak gaz giderme işlemi yapılır.

Ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



### KGD DEGAZER 2050

Azot bazlı, kokusuz ve dumansız gaz giderme tabletleridir. Çevre ve insan sağlığı açısından kullanımı uygundur. Pota ve fırınlarda kullanılabilir. Uygulama şekli ve işlevi Degazer 1950 tabletlerle aynıdır. Kullanım oranı %0.2'dir. 250 gr'lık tabletler halinde alüminyum folyoya sarılarak paketlenir. Karton ambalajlarda 30 kg olarak satılır.

Ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



## MAGNEZYUM GİDERİCİ

### KGD MAG FLUX

Yüksek magnezyum içeren hurdaların magnezyum oranlarını düşürmek için kullanılan toz ve tabletlerdir. PAF içerir.

Ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



# DÖKÜM KİMYASALLARI

## ISIYA DAYANIKLI BOYA

### KGD TERCOD 3450

Kepçe, kevgir, kıskaç gibi döküm aletlerinin, kalıpların ve yollukların korunmasında kullanılır. Oksidasyon direnci yüksek olan Tercod 3450 boya aynı zamanda yalıtım da sağlamaktadır. Toz halde olan boya 1:1 su ile seyreltilerek uygun kıvamda getirilir. Fırça ya da bez parçasıyla uygulanır. Uygulama sırasında metal parçaların sıcaklığı 60-80 °C olması gerekmektedir.

ambalaj 25 kg'lık kağıt torbalardır



## KEMİK KÜLÜ

### BONE ASH

Döküm esnasında sıvı metalin kalıplara yapışmasını önlemek için kullanılan kimyasal bileşendir. KGD markası altında kendi üretimimiz ve ithal olarak iki farklı ürün bulunmaktadır.

ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



## MASTİK

### MASTIC

Döküm hattında tamir amaçlı kullanılan, elastiki, ithal ürünümüzdür. Isıyla temas ettiğinde sertleşerek dolgu vazifesi yapar ve tamir edilen bölgenin daha uzun ömürlü olmasını sağlar.

ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir



## BOR NİTRÜR BOYA

### BORON NITRIDE COATING

Döküm hattında sıvı metalin yolluk, thimble, crossfeeder vs gibi ürünlere yapışmasını engelleyen yüksek ısıya ve korozyona dayanıklı boyadır. İthal ürünümüzdür. Uygulamaya göre su ile seyreltilebilir.

ürün renkleri ve ambalajları değişiklik gösterebilir

# DÖKÜMHANE YARDIMCI MALZEMELERİ

KÖPÜK FİLTRE  
FOAM FILTER



DÖKÜM KEPÇELERİ & KEVGİR  
LADLES



YAĞLAMA TABANCASI  
SPRAY GUN

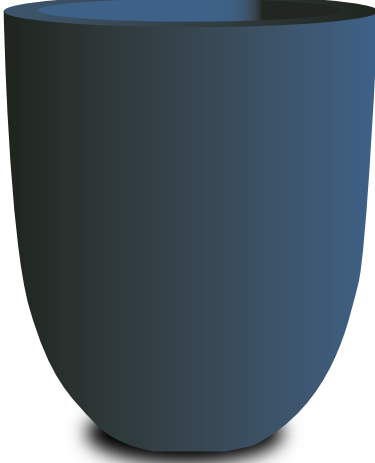




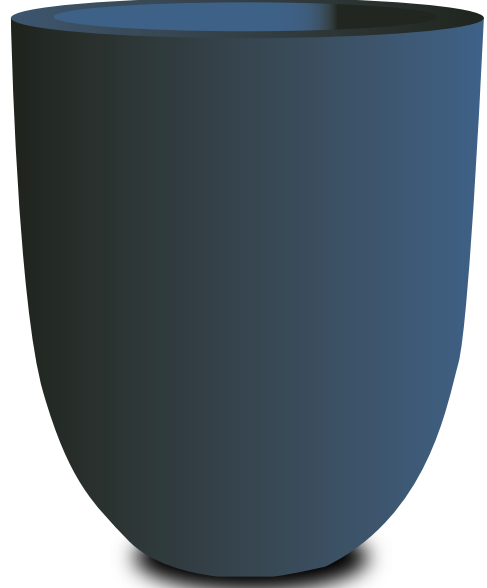
# DÖKÜM POTALARI

ZİRCAR TÜRKİYE TEMSİLCİSİ

A TIPI POTA - CRUCIBLE SHAPE A  
KÜÇÜK BOY - SMALL SIZE



A TIPI POTA - CRUCIBLE SHAPE A  
BÜYÜK BOY - LARGE SIZE



Pota Tipi  
Size

Yükseklik  
Height  
(mm)

Üst Çap  
Top Dia  
(mm)

Taban Çapı  
Bottom (mm)

ACX-1	90	90	55
ACX-2	110	102	65
ACX-3	125	108	74
ACX-4	139	120	82
ACX-5	144	128	85
ACX-6	165	130	90
ACX-7	172	145	100
ACX-8	180	155	110
ACX-10	205	155	110
ACX-20	255	195	140
ACX-25	260	227	150
ACX-30	290	227	150
ACX-40	310	265	180
ACX-50	327	275	180
ACX-60	345	285	190
ACX-70	360	294	195
ACX-80	375	305	200
ACX-90	385	325	205
ACX-100	400	325	205
ACX-120	410	345	235

Pota Tipi  
Size

Yükseklik  
Height  
(mm)

Üst Çap  
Top Dia  
(mm)

Taban Çapı  
Bottom(mm)

ACX-150	450	381	210
ACX-200	500	413	225
ACX-250	525	415	225
ACX-300	540	443	225
ACX-400	600	513	300
ACX-500	650	515	300
ACX-600	683	540	300
ACX-800	815	543	300
ACX-1000	825	622	355
ACX-1200	880	622	355
ACX-1500	900	780	355
ACX-1800	1030	781	355

# DÖKÜM POTALARI

ZIRCAR TÜRKİYE TEMSİLCİSİ

BU TİPİ POTA – CRUCIBLE SHAPE BU



BPI TİPİ POTA – CRUCIBLE SHAPE BPI



Pota Tipi Size	Yükseklik Height (mm)	Üst Çap Top Dia (mm)	Taban Çapı Bottom (mm)
BUCX - 150	500	532	300
BUCX - 200	607	537	300
BUCX - 250	640	616	355
BUCX - 300	710	618	355
BUCX - 350	810	622	355
BUCX - 400	900	624	355
BUCX - 386	685	720	380
BUCX - 500	755	777	355
BUCX - 550	830	778	355
BUCX - 600	905	780	355
BUCX - 700	1035	780	355
BUCX - 725	850	855	380
BUCX - 750	880	885	380
BUCX-750 B	880	950	400
BUCX - 800	1000	885	380
BUCX-800 B	1000	950	400
BUCX - 900	1100	885	380
BUCX-900 B	1100	950	400
BUCX - 1000	1170	885	380
BUCX-1000 B	1170	950	400
BUCX-1300 B	1250	950	400

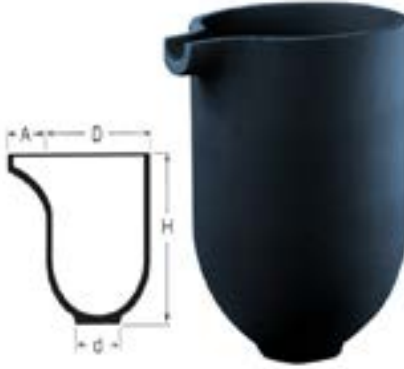
Pota Tipi Size	Yükseklik Height (mm)	Üst Çap Top Dia (mm)	Taban Çapı Bottom (mm)
BPI-215	500	626	250
BPI-250	640	626	250
BPI-300	710	626	250
BPI-350	810	626	250
BPI-375	850	626	250
BPI-400	900	626	250
BPI-500	750	785	310
BPI-550	825	785	310
BPI-600	890	785	310
BPI-700	1000	785	310
BPI-725	850	885	360
BPI-750	880	885	360
BPI-800	1000	885	360
BPI-900	1100	885	360
BPI-1000	1150	885	360
BPI-1100	1180	885	360
BPI-550U	550	885	360
BPI-800U	605	885	360
BPI-900U	650	885	360
BPI-1000U	710	885	360
BPI-1025U	750	885	360
BPI-550B	550	960	400
BPI-750B	880	960	400
BPI-800B	1000	960	400
BPI-900B	1100	960	400
BPI-1000B	1170	960	400
BPI-1300B	1250	960	400
BPI-1350B	1350	960	400

# DÖKÜM POTALARI

ZIRCAR TÜRKİYE TEMSİLCİSİ

## TPI TİPİ POTA - CRUCIBLE SHAPE TP

Pota Tipi Size	Yükseklik Height (mm)	Üst Çap Top Dia (mm)	Taban Çapı Bottom (mm)
TPI-32	330	445	175
TPI-250	640	626	250
TPI-350	810	626	250
TPI-600	890	785	310
TPI-700	1000	785	310
TPI-800	1000	885	360
TPI-800B	1000	960	400
TPI-900B	1100	960	400
TPI-1000	1150	885	360



## TP TİPİ POTA - CRUCIBLE SHAPE TP

Pota Tipi Size	Yükseklik Height (mm)	Üst Çap Top Dia (mm)	Taban Çapı Bottom (mm)
TPCX - 287	607	537	300
TPCX - 387	640	616	355
TPCX - 412	810	622	355
TPCX - 412H	900	622	355
TPCX - 587	905	780	355
TPCX - 587H	1000	780	355
TPCX - 650	1035	780	355
TPCX - 800	1000	885	380



## DİPÇİK - STAND

Ürün Size	Çap Dia (mm)	Yükseklik Height (mm)
1	380	100
2	380	150
3	380	200
4	440	100
5	440	150
6	440	200



# DÖKÜM POTALARI TAVLAMA ve KULLANIM KILAVUZU

## YENİ veya UZUN SÜRE ÇALIŞMAMIŞ POTALAR İÇİN TAVLAMA

### 1. Nem Giderme

Potanın nemini almak için 200 °C'ye kadar ısıtma aşamasıdır. Potaların nemlenme riski olduğundan ilk ısıtma safhasının amacı potadaki nemi gidermektir. Yeni potalar ve uzun süre çalışmamış potalar 200 °C'ye kadar yavaşça ısıtılır. Bu işlem en az 2 saat sürmelidir. İkinci aşamaya geçebilmek için, potaya nüfuz edebilecek nem miktarının tamamen yok olduğundan emin olmak gerekir.

Önemli olan nokta, ısının kademeli olarak 200 °C'ye çıkarılmasıdır. Yani sıcaklık, ilk 30 dakikada 50 °C'ye, sonraki 1 saatte 100 °C'ye, sonra yavaşça 200 °C'ye yükseltilebilir. Eğer pota bir anda 200 °C'ye kadar ısıtılırsa, potanın patlama ihtimali vardır. Isının hızlıca yükselmesinden ötürü, potadaki nem dışarı çıkmak için daha fazla basınç uygular ve pota yüzeyini koruyan sırda çatlaklara neden olur. Bu da pota ömrünün azalmasına neden olur. Yani bu kademede ısıyı yavaşça yükseltmek en doğrusudur.

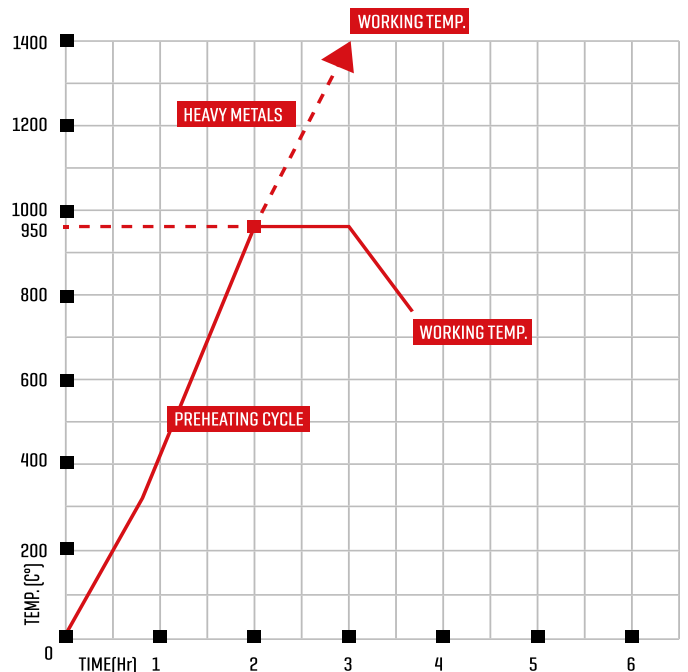
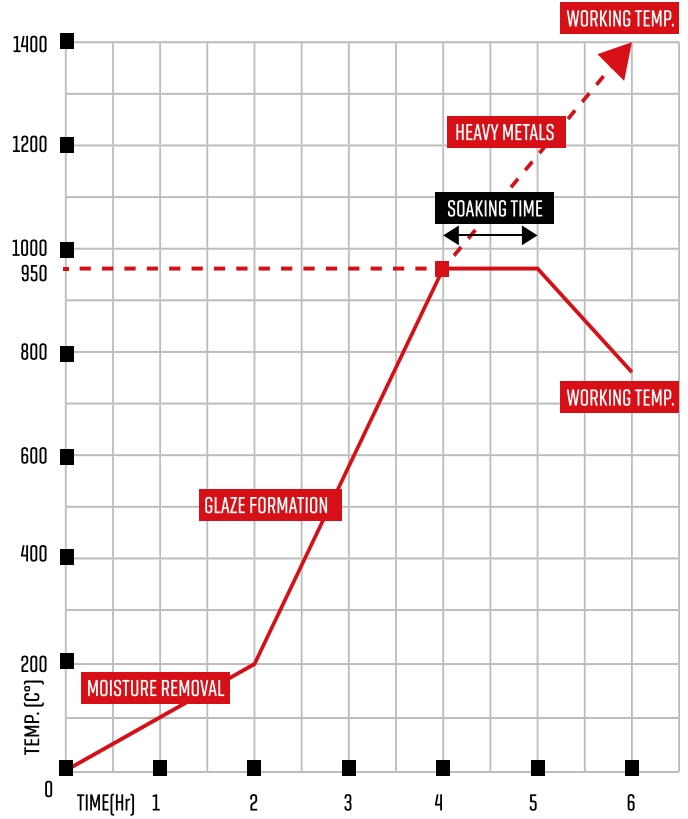
### 2. Ön Isıtma

Potada sır oluşumunu sağlamak için 950 °C'ye ısıtma aşamasıdır. İlk aşama sonunda 200 °C'ye gelen pota artık son hız 950 °C'ye kadar ısıtılmalıdır. Bir saat içinde 200 °C'den 950 °C'ye ısıtıldığında potanın sıru yumuşamaya başlar ve eğer varsa kılcal çatlaklar kapanır. Pota sırnın tamamen aktif hale gelebilmesi için bu sıcaklıkta yaklaşık 2 saat daha tavlama gerekir. Sır tam anlamıyla oluştuğunda, potanın yüzeyi cam gibi gözüktür. Sırın oluşup oluşmadığı potanın içine bakarak anlaşılabilir. Kullanıcı daha sonra, metali potaya şarj edip, sıcaklığı eritme veya tutma sıcaklığına düşürerek kullanıma devam edebilir. Tavlama sırasında potanın ağızında elyaf battaniye kullanılmamalıdır. Eğer kullanılırsa, sır formasyonu oksidasyona sebep olur ve bu da pota ağızında çatlaklar oluşturabilir. Pota tavlama sırasında en önemli olan nokta tavlama esnasında potanın tamamen boş olmasıdır.

## SÜREKLİ ÇALIŞAN (KISA DURAKLAMA YAPAN) POTALAR İÇİN TAVLAMA

Pota sürekli çalışıyorsa veya 1-2 gün kısa duraklamalar yapıyorsa, yeni pota tavlama adımları uygulanmasına gerek yoktur. Boş pota, hafif metaller için direk 950 °C'ye kadar veya ağır metaller için direk maksimum çalışma derecesine kadar ısıtılmalıdır.

Kuru yerlerde saklanan kısa duraklama yapmış potaların nem kapma olasılığı düşük olduğundan, bu tavlama yöntemi yeterli olacaktır.





# DÖKÜM POTALARI TAVLAMA ve KULLANIM KILAVUZU

**1. Potaların Denetlenmesi:** Potaları teslim aldıktan hemen sonra ve kullanmadan önce dikkatlice kontrol edin. Koruyucu sırn zarar görüp görmediği kontrol edilmeli. Aksi takdirde kullanım süresi olumsuz etkilenecektir.

**2. Depolama:** Potalar paletlerin üzerinde serbest bir şekilde ve nem olmayan yerlerde depolanmalıdır.

## 3. Fırının Denetlenmesi

- ♦ Fırının içine tuğlalar düzgün biçimde yerleştirilmelidir.
- ♦ Fırının içi ve ateşleyicinin çıkışı tamamen temizlenmelidir.
- ♦ Aralıklarla tahliye deliği ve kapakları kontrol edilmelidir.
- ♦ Termometrenin ayarı aralıklarla düzenlenmelidir.
- ♦ Alev şekli ve uzunluğu potayı yerleştirmeden önce ateşleme yapılarak kontrol edilmelidir.
- ♦ Ateşleyicinin ağız basınçlı hava ile temizlenmelidir.
- ♦ Rezistans telleri kontrol edilmelidir.
- ♦ Fırının ölçüleri potayı yerleştirirken gerekli olan boşluklar için kontrol edilmelidir.

**4. Potanın Yerleştirilmesi:** Potanın kurulmasında dikkat edilmesi gereken konuların bütün açılardan ele alınması çok önemlidir. Çünkü her potanın ve fırının ölçüleri ve şekilleri farklıdır. En önemlisi nasıl kullanılacağına anlaşılmasıdır. Bunlardan bazıları şunlardır:

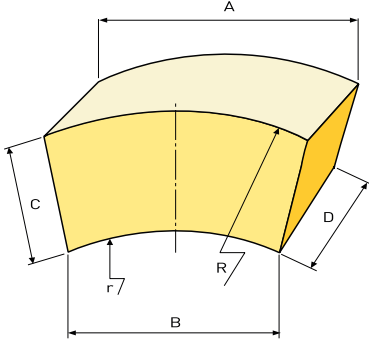
- ♦ **Dipçik:** Potanın alt kısmında istenilen ısıya ulaşılması için dipçik potanın ile aynı malzemeden olması önerilir. Dipçik çapının potanın ölçülerine birebir uyması gerekir. Potayı sağlamca tam ortaya yerleştirin. Dipçik ve pota arasında herhangi bir katı malzeme kalmadığından emin olun. Kağıt külü ya da kok tozu gibi yapışmaz malzemeler yüzeye uygulanmalıdır. Bu işlem potayı kavramada ve çıkarmada kolaylık sağlayacaktır.
- ♦ **Potanın Yerleştirilmesi:** Yüze çarpmadan dikkatlice ortalayarak yerleştiriniz.
- ♦ **Tuğlaların Yerleşmesi ve Genişleme Aralığı:** Tuğlalar yaklaşık 3 mm genişleme aralığı bırakılarak yerleştirilmelidir. Eğer aralık az bırakılıp veya hiç bırakılmazsa potada çatlamlar meydana gelebilir.



# REFRAKTER ÜRÜNLER

## POTALI OCAKLAR İÇİN ATEŞ TUĞLALARI / FIRECLAY BRICKS

### Kupol Tuğlaları



Pota Tipi Item	İç Çap İnside Diameter 2r mm	Dış Çap Diameter 2R mm	Bir ringdeki tuğla sayısı (Adedi) Quant / Circle
KUP - 1000	350	550	7
KUP - 1001	400	600	8
KUP - 1002	500	700	10
KUP - 1003	600	800	12
KUP - 1004	700	900	14
KUP - 1005	800	1000	16
KUP - 1250	550	800	6
KUP - 1251	600	850	6
KUP - 1252	700	950	7
KUP - 1253	800	1050	8
KUP - 1254	900	1150	9
KUP - 1255	1000	1250	10
KUP - 12510	550	800	10
KUP - 12511	600	850	12
KUP - 12512	700	950	14
KUP - 12513	800	1050	16
KUP - 12514	900	1150	19
KUP - 12515	1000	1250	20
KUP - 1501	600	900	6
KUP - 1502	700	1000	7
KUP - 1503	800	1100	8
KUP - 1504	1000	1300	10
KUP - 1505	1200	1500	12
KUP - 1506	1300	1600	13
KUP - 1507	1530	1830	15
KUP - 15010	500	800	8
KUP - 15011	600	900	12
KUP - 15012	700	1000	14
KUP - 15013	800	1100	16
KUP - 15014	1000	1300	20
KUP - 15015	1200	1500	24
KUP - 15016	1300	1600	26
KUP - 15017	1530	1830	30

### 10'lük Kupol Tuğlaları Örgü Planı

İç Çap İnside Diameter 2r mm	Dış Çap Diameter 2R mm	1001	1002	1003	1004	1005	Bir ringdeki tuğla sayısı (Adedi) Quant / Circle
350	550						7
400	600	8					8
450	650	5	4				9
500	700		10				10
550	750		6	5			11
600	800			12			12
650	850			7	6		13
700	900				14		14
750	950				8	7	15
800	1000					16	16

### 15'lik Kupol Tuğlaları Örgü Planı

İç Çap İnside Diameter 2r mm	Dış Çap Diameter 2R mm	15011	15012	15013	15014	15015	Bir ringdeki tuğla sayısı (Adedi) Quant / Circle
500	800						8
600	900	12					12
650	950		6				13
700	1000		14				14
750	1050		8	7			15
800	1100			16			16
850	1150			9	8		17
900	1200			9	9		18
950	1250				19		19
1000	1300				20		20
1050	1350				11	10	21
1100	1400				11	11	22
1150	1450				12	11	23
1200	1500					24	24
1250	1550					13	



\* ÇAYTAŞ ATEŞ TUĞLA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ

# REFRAKTER ÜRÜNLER

## ATEŞ BETONU / CASTABLES



Ürün Kodu	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> % min	SiO <sub>2</sub> %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> % max	CaO %	Tane boyutu mm	Max. Sıcaklık Kullanımı °C	Yoğunluk gr/cm <sup>3</sup>	Su İlave oranı %	KULLANIM YERİ VE ŞEKLİ
ALB 501	50	38	2,2	6	0-5	1450	2,1	9-12	Genel amaçlı orta hizmet
ALB 601	60	-	1,8	6	0-5	1550	2,2	9-12	Genel amaçlı orta hizmet
ALB 701	70	-	1,8	6	0-5	1600	2,2	9-12	Genel amaçlı ağır hizmet
ALB 751	74	18,5	1,6	5,6	0-5	1650	2,7	09/12/20	Genel amaçlı ağır hizmet
ALB 801	80	6,5	1,75	5,65	0-5	1700	2,78	09/12/20	Genel amaçlı ağır hizmet
ALB 851	85	5	1,5	5	0-5	1650	2,6	09/12/20	Genel amaçlı ağır hizmet
KB 901	90	2,5	0,45	4	0-5	1700	2,9	09/12/20	Genel amaçlı ağır hizmet
KB 951	95	0,3	0,3	4	0-5	1750	2,95	09/12/20	Genel amaçlı ağır hizmet
KB 951-S	93	1,2	0,3	4,5	0-1	1650	2,75	09/12/20	Bobin sıva harcı

**Alumina (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> / alüminyum oksit) miktarı arttıkça dayanım artar. Tuğla ağırlığı ve fiyatı da artar.**

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> yüzdesi artarsa daha zorlu koşullarda çalışma dayanımı da artar. Yüksek ısı, kimyasal etkiler, darbe, basınç gibi fiziksel etkilere karşı beton direnci artar.

Yalnız farklı metal ve farklı uygulamalar için yeterli gelen oranlar bulunmaktadır. Bu oranlardan fazla miktarda alumina içeriği hiçbir katkı sağlamaz.

**Öneri** Alüminyum potalı ocakları için %42 aluminalı tuğla yeterlidir. Daha fazla alumina olması fiyat -performans açısından verimli sonuç vermeyecektir. Çünkü ısı altında yük taşıması, arada bir sıvı metalle temas etmesi, tamir sırasında deforme olabilmesi, bekten gelen yüksek basınçlı havaya maruz kalması, devamlı ısınıp soğuması ya da farklı kullanım alışkanlıkları gibi sebepler nedeniyle, alumina oranı daha yüksek olsa da yine de yıpranacak ve direncini kaybedecektir.

# REFRAKTER ÜRÜNLER

REZİSTANS TUĞLASI  
**BRICK FOR RESISTANCE WIRE**



\* ÇAYTAŞ ATEŞ TUĞLA BÖLGE DİSTRİBÜTÖRÜ

DİPÇİKLER  
**STANDS**



BEK TUĞLASI  
**GAS BURNER BRICK**



DÖVME HARÇLARI  
**RAMMORS**



ÖRGÜ HARÇLARI  
**LINING MORTARS**



İZOLASYON BETONU  
**INSULATING CASTABLES**



CAM SUYU  
**SODIUM SILICATE**



# İZOLASYON ÜRÜNLERİ

## SERAMİK ELYAF BATTANIYE CERAMIC FIBER BLANKET

13mm, 25mm, ve 50mm kalınlıklarında 96 ya da 128 kg/m<sup>3</sup> yoğunluğunda izolasyon malzemesidir.

**1260-1430 °C'ye kadar dayanıklıdır.**

stok ürünümüzdür



## SERAMİK BEZ FİLTRE CERAMIC FIBER FILTER

Seramik elyaf bez filtrelerini fason olarak yaptırılmaktayız.  
900 °C 'ye kadar dayanıklı ürünlerdir.  
Standart elek aralığı ; 0,90-1,00 mm<sup>2</sup> 'dir.

stok ürünümüzdür

## SERAMİK ELYAF KAĞIT CERAMIC PAPER

1, 2, 3 ve 5 mm kalınlığında 1260 °C 'ye kadar dayanıklı elyaf ürünlerdir.

stok ürünümüzdür



# İZOLASYON ÜRÜNLERİ

SERAMİK ELYAF ISLAK BATTANIYE

## CERAMIC WET BLANKET

6mm, 9mm, 12mm ve 15mm kalınlıklarında izolasyon malzemesidir.



stok ürünümüzdür



SERAMİK FİBER FİTİL

## CERAMIC FIBER ROPE

Seramik Elyaf ve Cam Elyaftan örülen fason ürünlerdir.

Endüstriyel fırınların kapaklarında kullanılır.

Bu malzemeler istenilen ebatlarda ve yoğunlukta özel olarak üretilebilirler.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

SERAMİK ELYAF PLAKA

## CERAMIC FIBER BOARD

Mukavemeti yüksek ve 1600 °C 'ye kadar kullanılabilen plaka şeklinde elyaf ürünlerdir. 6, 10, 25, 50 mm kalınlıklarında olabilir.

Standart olarak 300 ya da 350 kg/m<sup>3</sup> yoğunluktadır.



stok ürünümüzdür

# SAF METALLER

KALAY KÜLÇE & ÇUBUK

**TIN**



ANTİMUAN KÜLÇE

**ANTIMONY INGOT**



KADMIYUM ÇUBUK

**CADMIUM ROD**



METALİK SİLİSYUM

**SILICON METAL**



METALİK MAGNEZYUM

**MAGNESIUM**



METALİK MANGAN

**MANGANESE**



NİKEL

**NICKEL**



ALÜMİNYUM

**ALUMINIUM**



HURDA METALLER

**SCRAP METAL**







# EKSTRÜZYON PRES ÜRÜNLERİ

## KEVLAR RULO

### KEVLAR ROLLER SLEEVE

Türkiye temsilciliğini yaptığımız Çin menşei ürünlerimizdir. PBO Kevlar (600 °C), Kevlar (500 °C), Nomex (280 °C) ve Polyester (180 °C) olmak üzere 4 çeşittir. Çap ölçüleri 50, 60, 76 ve 89 mm'dir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## KEVLAR ELDİVEN

### KEVLAR GLOVES

500 °C'ye kadar anlık sıcaklıklarda kullanılan ısıya dayanıklı örme eldivenlerdir. Tek parmak ve beş parmak olmak üzere 2 çeşittir. Her iki tipin uzun ve kısa boyu mevcuttur.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

## KEVLAR SONSUZ BANT

### KEVLAR ENDLESS BELT

Türkiye temsilciliğini yaptığımız Çin menşei ürünlerimizdir. Kevlar (500 °C), Nomex (280 °C) ve Polyester (180 °C) olmak üzere 3 çeşittir. Genişlik ölçüleri 60, 80, 100 mm; kalınlıkları 8-10 mm olabilir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



## KEVLAR PED

### KEVLAR PAD

Türkiye temsilciliğini yaptığımız Çin menşei ürünlerimizdir. Kevlar (500 °C), Nomex (280 °C) ve Polyester (180 °C) olmak üzere 3 çeşittir. Genişlik ölçüleri 60, 80, 100 mm; kalınlıkları 8-10 mm olabilir.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir

# EKSTRÜZYON PRES ÜRÜNLERİ

## SEPET KENAR KEÇESİ

### HEAT-RESISTING TAPE

220 °C - 180 °C'ye kadar ısıya dayanabilen polyester ürünümüzdür. Çift yönlü yapışma özelliği ile profillerin çizilmesini önler.

40x 25000 mm ölçülerinde üretilir



## KGD PİSTON YAĞI

### KGD GRAPHITE PASTE

Grafit esaslı ürünümüzdür. Ekstrüzyon kalıplarda iyi bir yağlayıcıdır. Piston sıcaklığı 90 °C'ye kadar olan kalıplarda iyi yüzey kaplayarak film tabakası oluşturur.

ürün ambalajı değişiklik gösterebilir

## BOR NİTRÜR SPREY & GRAFİT SPREY

### BORON NITRIDE SPRAY & GRAPHITE SPRAY

Kalıp yüzeylerinde koruyucu film tabakası oluşturmak için kullanılan spreylerdir. Kalıp ömrünü uzatır.

ürün ambalajı değişiklik gösterebilir



## SERAMİK FİBER ÇITA BEZİ

### THERMAL SPACER SLEEVE

200 °C'ye kadar dayanabilen cam elyaf ürünüdür. 25-100 mm aralığında üretilebilir. Ayrıca keçeden mamül çita bezi ürünümüz de mevcuttur.

talep edilen ölçülere göre üretilebilir



# ÖN ALAŞIMLAR

TOZ FOSFOR  
**POWDER PHOSPHORUS**



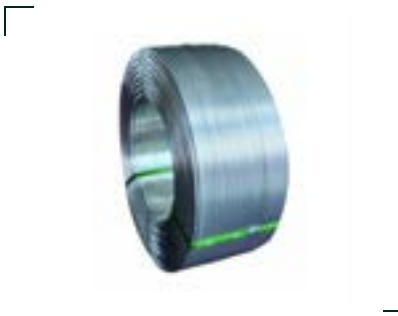
BAKIR FOSFOR  
**COPPER PHOSPHORUS**



BAKIR TABLET  
**COPPER TABLET**



ALTIBOR KANGAL VE ÇUBUK  
**ALTiBOR COIL AND ROD**



MANGAN TABLET  
**MANGANESE TABLET**



DEMİR TABLET  
**IRON TABLET**



KROM TABLET  
**CRoMIUM TABLET**



ALÜMİNYUM STRONSIYUM  
**ALUMINIUM STRONSIUM**



# TERMO KAYNAK ÜRÜNLERİ

## KGD GRAFİT POTALAR

### KGD GRAPHITE CRUCIBLE

B TİPİ POTALAR : İletkenlerin kesinti yapmadan devam ettiği ve kaynak sistemlerinin artı (+) (iletkenlerin üst üste çıktığı) şeklinde yapıldığı potalardır. Büyük potalar 95mm'e kodu olan iletkenlerin kaynağında kullanılır. Küçük potalar 120, 150 ve 185mm örgülü veya mono iletkenlerin (+) biçiminde kaynağında kullanılır.

C TİPİ POTALAR : İkili, üçlü veya dördü iletkenleri kaynağında kullanılır. Alttan ve yandan açılır olmak üzere iki çeşittir.

D TİPİ POTALAR : C tipi potaların yapamayacağı ebatlardaki iletkenlerin kaynağında kullanılır. Alttan ve yandan açılır tipleri mevcuttur.

E TİPİ POTALAR : Üçlü, dördü veya beşli iletkenlerin kaynağında kullanılan ve üç parçadan oluşan potalardır. Alttan açılır tiplerdir.

F TİPİ POTALAR : Standart potalarla yapılamayan iletken kaynağında kullanılan potalardır. Kaynak yapılacak iletken sayısına ve ölçüsüne göre ebatları belirlenir. Özel olarak dizayn edilebilir. Kullanılacak kaynak tozu ve pense de ona göre belirlenir.



talep edilen ölçülere göre üretilebilir

## KGD TERMO KAYNAK PENSESİ & TOZU KGD THERMO WELDING HOLDER & POWDER

KGD 01 : Kaynak yapımı sırasında KGD kaynak potalarını sabitlemek için kullanılan penselerdir. C, D ve B tipi potalar için uygundur.

KGD 02: Potaları sabitlemek için kullanılan penselerdir, ve E tipi potalar için uygundur.

Kaynak tozu tesisimizde KGD markası altında üretilir.

Yapılacak kaynağa göre farklı gramajlarda paketlenmektedir.

**45, 65, 90, 115, 150, 200, 250 gr.**

ürün ambalajı değişiklik gösterebilir



## KGD DİRENÇ DÜŞÜRÜCÜ TOZ KGD RESISTANCE REDUCER POWDER

- Yüksek iletkenliğe sahip tozdur.
- Uzun süre bozulmaz çözülmez.
- Sistemin kullanıldığı ömür boyunca elde edilen direnci korur.
- Donma dayanıklılığını artırır.
- Periyodik olarak kontrol edilmesine gerek yoktur.
- Hazırlanması kolaydır.
- Çevre dostudur. Toprağa zararı yoktur. Yeraltı sularını kirletmez.

12 kg'lık ambalaj





**KGD GRAFİT METAL VE END. MALZ. SAN. TİC. LTD. ŐTİ.**

Fevzi akmak Mah.

Yavuz Sok. No:18/ Pendik İstanbul

T. +90 216 378 87 11 - 12 F. +90 216 378 87 86

[info@kgd.com.tr](mailto:info@kgd.com.tr)

